

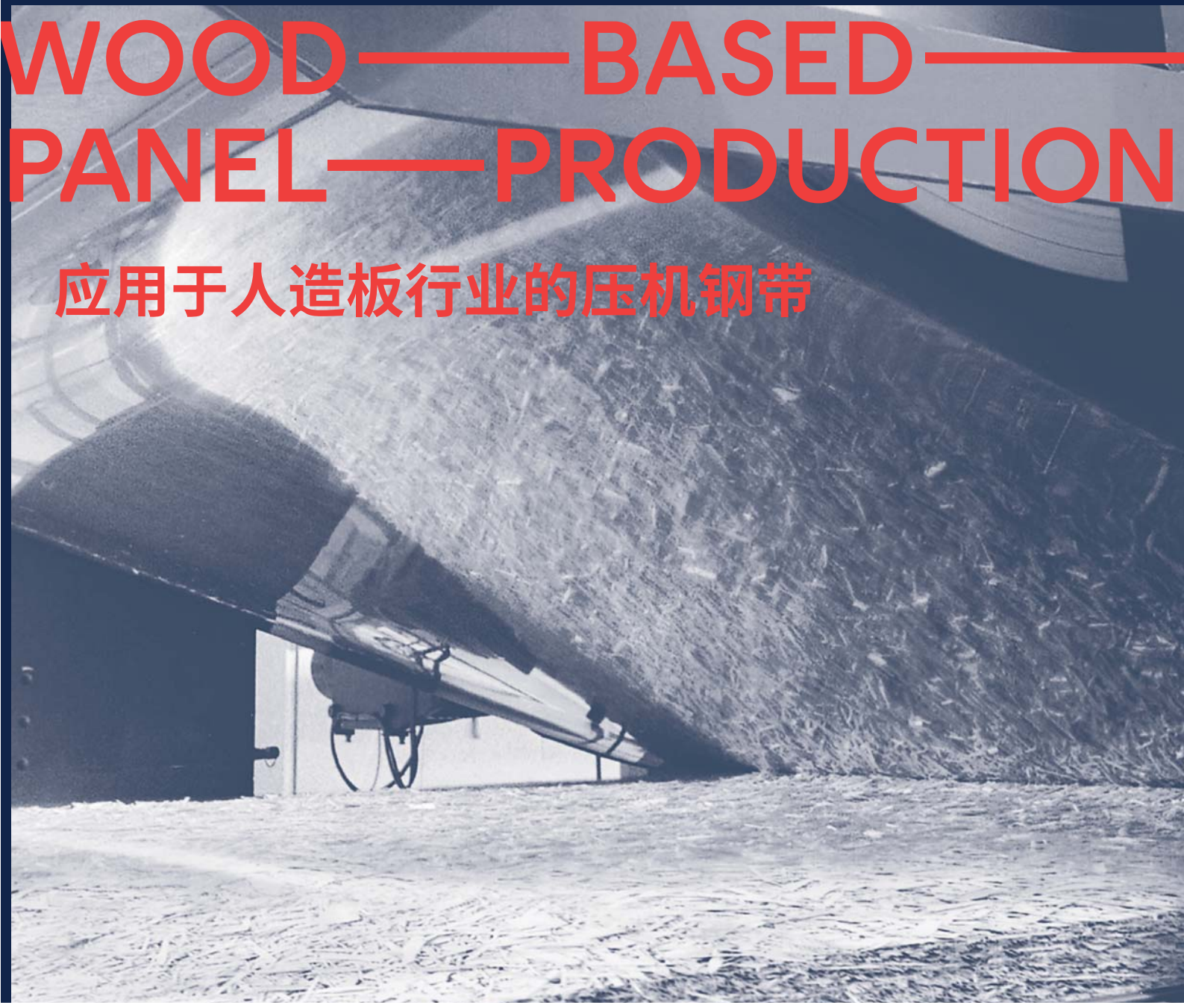


我们是世界领先的应用于人造板行业的高品质钢带生产商，可应用于刨花板、中纤板和定向刨花板在内的人造板产品。我们的全球服务网络提供快速的本地支持，可最大限度延长压贴的正常运行时间。

ipco.com

—STEEL—PRESS— —BELTS—FOR— WOOD—BASED— PANEL—PRODUCTION

应用于人造板行业的压机钢带



—— 钢带 PLUS- 为人造板行业提供全面 服务

IPCO 是世界领先的优质压机钢带生产商和供应商之一，其钢带可用于生产刨花板、中纤板、定向刨花板和涂层板。

我们与木材行业的合作关系始于 100 多年前的 1901 年，我们生产的全球首条钢带用于从一家瑞典锯木厂运送废料。从那以后，我们的业务包揽了行业内的多项第一，包括首条不锈钢带、首条环形钢带、首条三毫米厚的钢带以及目前为止最大的人造板钢带。

我们还研发了世界上第一台连续工作双钢带压机，建立了现代人造板压机依然在沿用的机械结构。

如今，对于世界各地的所有主要压机制造商和终端用户来说，我们是值得信赖并拥有丰富经验的供应商。

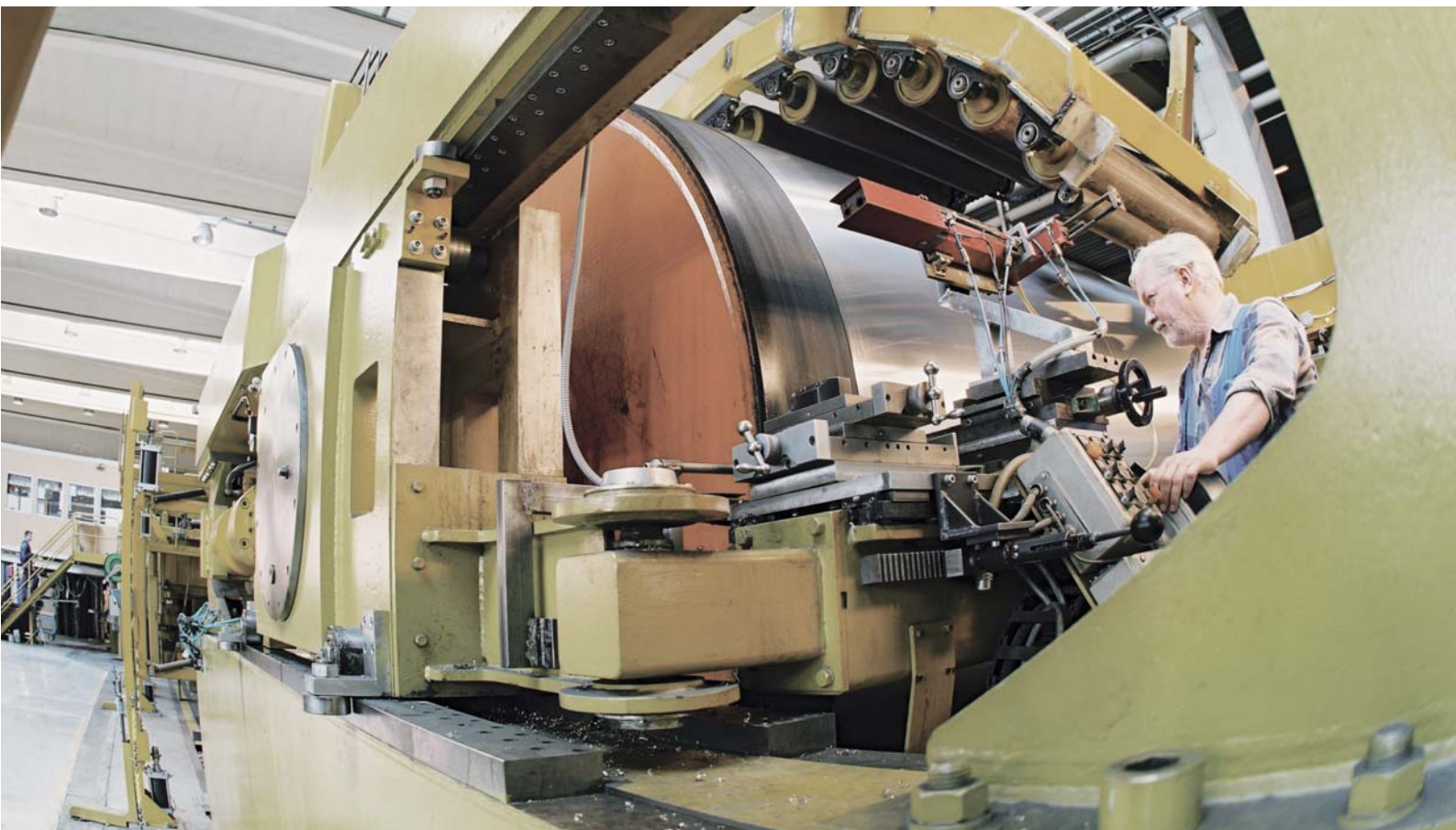
在供应优质压机钢带的同时，为了适应目前市场竞争日趋激烈的情况下追求差异化，我们通过一系列优质的服务帮助生产企业实现最佳的产品质量，同时提高压机的产量：

- 工程专业知识
- 研发
- 独特的钢材等级/特性
- 全球最宽的钢带
- 专用服务工具

世界级的制造能力

我们提供三种主要钢材等级的钢带来满足不同的需求 -1100C、1500SM 和 1650SM，并且可以生产厚度在 1.2-3.5mm，宽度最高达到 4620mm 的钢带。





我们专业的机械加工和生产技术被运用于制造人造板双钢带压机用钢带，以满足行业内要求的精密公差。

我们不同的钢带材料系列使得我们供应的产品可以完美结合拉伸强度、弹性和导热性以及抗腐蚀性和抗磨损性。

随着市场对木板的要求越来越薄，且木板的生产速度高达 2000 毫米/秒，行业内对近乎完美质量的钢带需求越来越强烈，我们将会持续投入开发必要的精密技术，以交付更高等级的产品。

IPCO 压机钢带经过打磨处理，整条钢带的厚度公差更有保证。对于宽度超过 1500 毫米的压机钢带，我们通过将两条甚至三条单一的钢带纵向焊接在一起，来满足对钢带宽度的需求。

我们不断努力改进钢带的公差精度 - 厚度偏差、平整度和直线度 - 并满足交货计划的要求。

质量和环境管理

我们的目标是满足客户对所有产品和服务的期望和要求，并尽量减少对环境的影响。为了达到这一目的，我们从原材料选择、生产系统和技术，到最终产品的检查，这整个制造工艺中实施了严格的质量控制。我们通过了 ISO 9001、ISO 14001 和 OHSAS 18001 的体系认证。



实现优质生产力的全球服务网络

压机钢带的供应只是我们合作关系的开始；我们后续还将由专业服务团队提供全球服务，来帮助我们的客户延长钢带使用寿命，提高产品质量和工厂生产力。

压机停工的代价非常高昂，所以我们随时待命为任何钢带问题提供快速高效的响应。

除维修外，我们的工程师还可以通过规划的保养和预防性检查来确保您收到最大的投资回报：

- 服务热线全天候 24 小时提供支持
- 能随时与我们全球专业维修技术人员取得联系
- 在 130 多个国家和地区设有代表处
- 钢带检查、维修和更换
- 为内部团队提供备件、耗材和工具
- 客户研讨会和内部培训

培训内部团队

我们还通过现阶段的技术人员培训计划来为客户提供支持。通过传授知识和专业技术在内部进行预防性维护，可以立即降低不必要的停机风险。除了针对具体问题（如维护、故障排除和修理方法）提供实务培训外，我们还旨在让客户了解计划日常维护的重要性。

通过给客户技术人员培训技能和配备工具来进行产品维修，客户无需向 IPCO 的工程师求助，这样可以帮助客户大幅节约时间和成本。

可实现快速、高质量维修的 QuickTools

我们所有的工程师都配备有一系列专业的 IPCO QuickTools，可以快速将产品修复到最佳状态。

快速挖补机 QuickDisc 系列

IPCO QuickTool 系列多年来一直致力于满足人造板行业不断变化的需求，其中包括 QuickDisc，主要用于移除钢带受损部位并从每条 IPCO 钢带上切割备用的补丁圆盘。

快速挖补机 QuickDisc Plus 500

这一系列中最先进的机型是 QuickDiscPlus 500，这是一套独立的切割、焊接和打磨系统，可用于替换直径长达 480 mm 的损坏区域。

修复过程的第一阶段是使用自动硬质合金刀具移除损坏区域并做补丁圆盘。然后在夹具上安装轨道焊接装置，确保以精确的半自动方式焊接圆盘。一旦焊接完成，焊接区域将被打磨，修复完成。

快速回火器 QuickAnnealer

QuickAnnealer 提升了 QuickDisc 的优势，是一种将高达 600°C 的集中热量应用于焊接区域的工具。它可以使焊缝的硬度提高 30%，使其更接近于压机钢带自身的硬度。这确保了良好的修复质量，大大降低了钢带修复后终端产品上可能会看到的微弱白圈的风险，这种现象尤其容易发生在薄板上。

快速裁剪机 QuickCutter

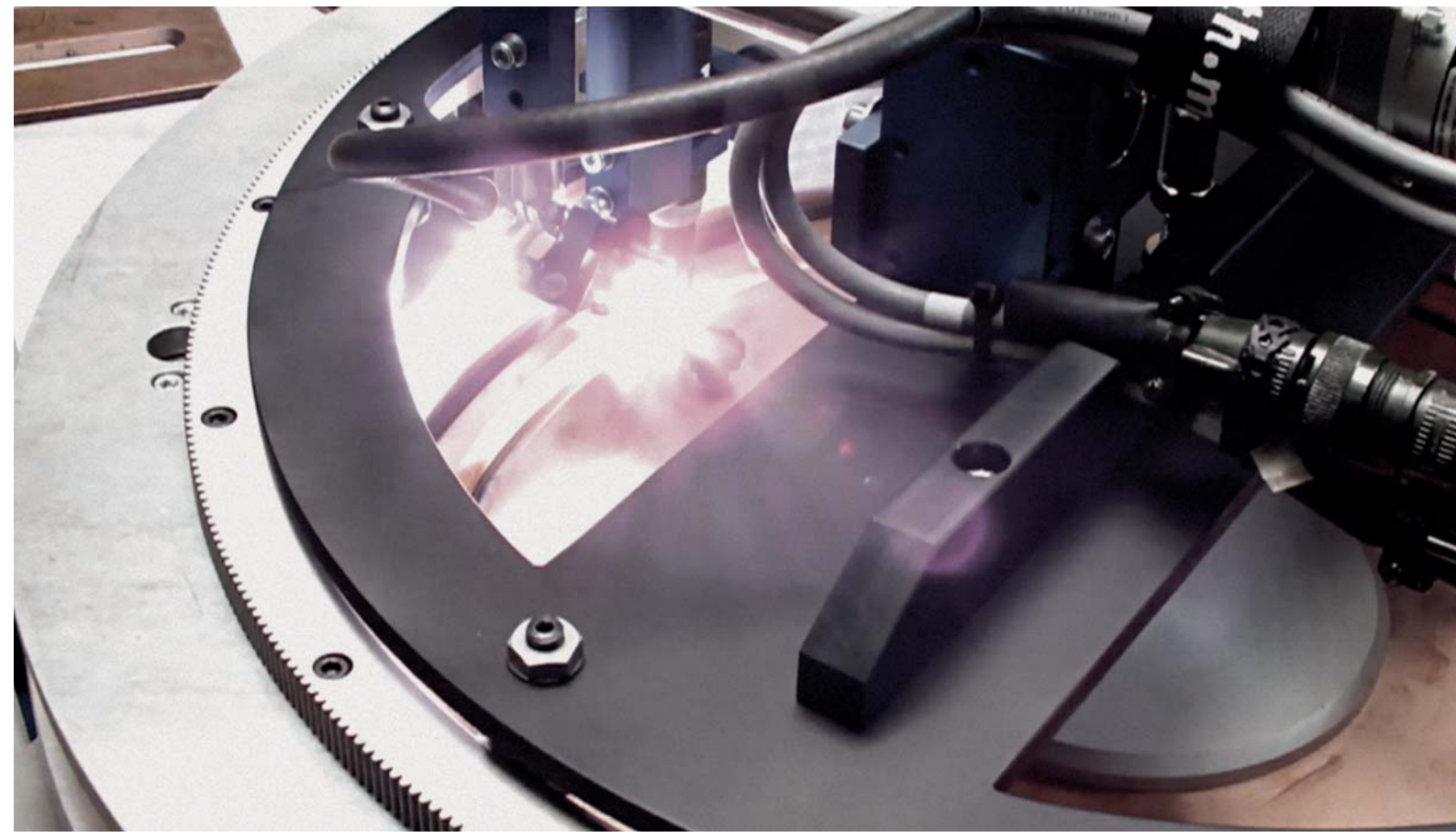
QuickCutter 能够实现高效、精确的现场切割和处理 4 毫米厚的钢带焊口，并且可以适应几乎所有的钢带切割需求。

快速喷丸机 QuickPeener

QuickPeener 用于修复随时间推移可能出现在压机钢带上的变形，该操作时以无需停止生产或拆卸钢带。

快速打磨机 QuickGrinder

QuickGrinder 用于打磨横向焊缝，保证其达到最小的厚度公差要求。



钢带等级和技术参数

我们为人造板行业提供三种主要的钢带等级：一种是碳钢型号，用于单开式压机，另两种是不锈钢型号，用于双钢带压机。

IPCO 1100C

IPCO 1100C 钢带是受过硬化处理的碳钢钢带，其特性如下：

- 优秀的静态强度
- 优秀的抗疲劳强度
- 优秀的热传导性
- 卓越的耐磨损性
- 较好的可维修性

尺寸范围

IPCO 1100C

钢带厚度 1.2 和 1.4 毫米

钢带宽度可达（毫米）

1 240	单根宽度
2 380	一条纵向焊缝
3 500	两条纵向焊缝

IPCO 1500SM 和 IPCO 1650SM

IPCO 1500SM 和 IPCO 1650SM 钢带属于低碳马氏体，析出-硬化型不锈钢。

两种钢带等级均具有以下特性：

- 卓越的静态强度
- 卓越的抗疲劳强度
- 良好的抗腐蚀性
- 优秀的耐磨损性
- 优秀的可维修性

尺寸范围

IPCO 1500SM 和 1650SM

钢带厚度 1.8 至 3.5 毫米

钢带宽度可达（毫米）

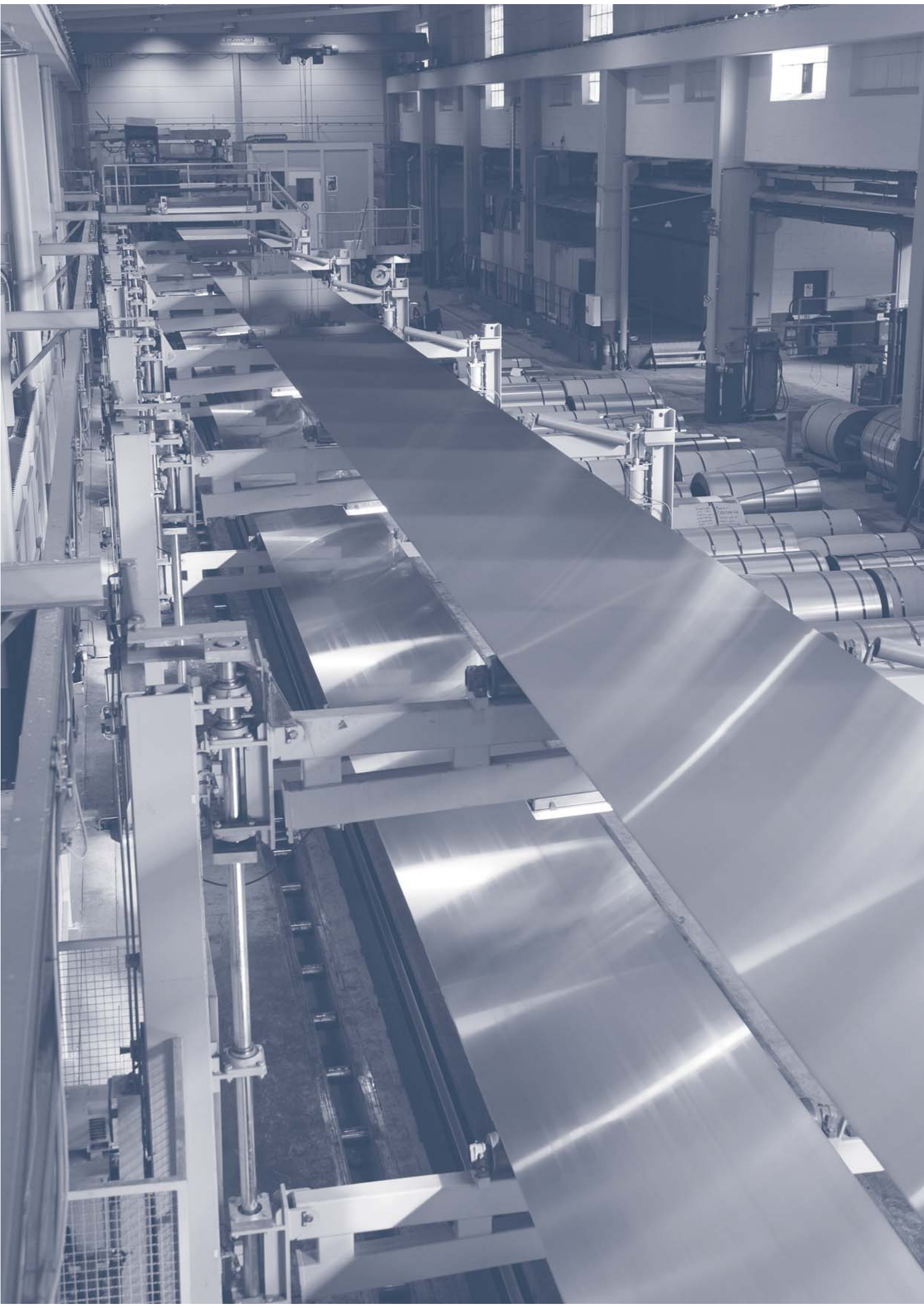
1 560	单根宽度
2 790*	一条纵向焊缝
4 400	两条纵向焊缝
4 620	三条纵向焊缝

* 中心焊缝：3030 毫米

常温下的机械和物理特性 - 近似值

	IPCO 1100C	IPCO 1500SM	IPCO 1650SM
极限强度, MPa (ksi)	1 100 (159)	1 420 (206)	1 580 (229)
拉伸强度, MPa (ksi)	1 200 (174)	1 500 (218)	1 600 (232)
密度, kg/m ³ (lb/in ³)	7 850 (0.284)	7 800 (0.282)	7 740 (0.280)
弹性模量, MPa (ksi) × 10 ³	196 (28.38)	197 (28.6)	197 (28.6)
热膨胀率, 1/°C (1/°F) × 10 ⁶ , 20 - 100°C (68 - 212°F)	10.4 (5.8)	10.8 (6.0)	10.9 (6.1)
导热系数, W/(m · °C) (Btu/(ft · h · °F))	39 (22)	16 (9.2)	15 (8.7)
比热, kJ/(kg · °C) (Btu/(lb · °F))	0.46 (0.11)	0.46 (0.11)	0.50 (0.12)

欲了解更多信息，请向 IPCO 上海公司索取相关建议和技术资料，或访问我们的网站 ipco.com





WOOD—BASED— —PRODUCTION— —STEEL— —PRESS—BELTS—



英彼克传动系统(上海)有限公司
上海市莘庄工业区银都路 4555 号 5 号楼