

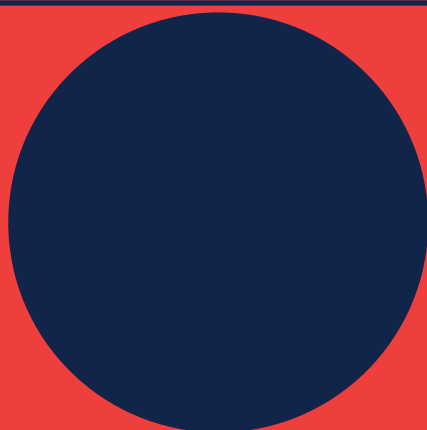


我们的过冷工艺先在熔体中形成均匀的悬浮晶核，从而熔体在钢带冷却机上快速结晶，然后固化成所需的颗粒。

ipco.com

PASTILLATION SYSTEM FOR SUBCOOLING PRODUCTS

造粒系统——应用于过冷熔融物料



—— 清洁高效的 过冷熔融造粒工艺

某些熔体即使冷却至熔点以下时并不凝固和结晶而依然保持为液态，此类熔体称为过冷熔体。它们无法结晶和固化的原因是缺乏晶核。

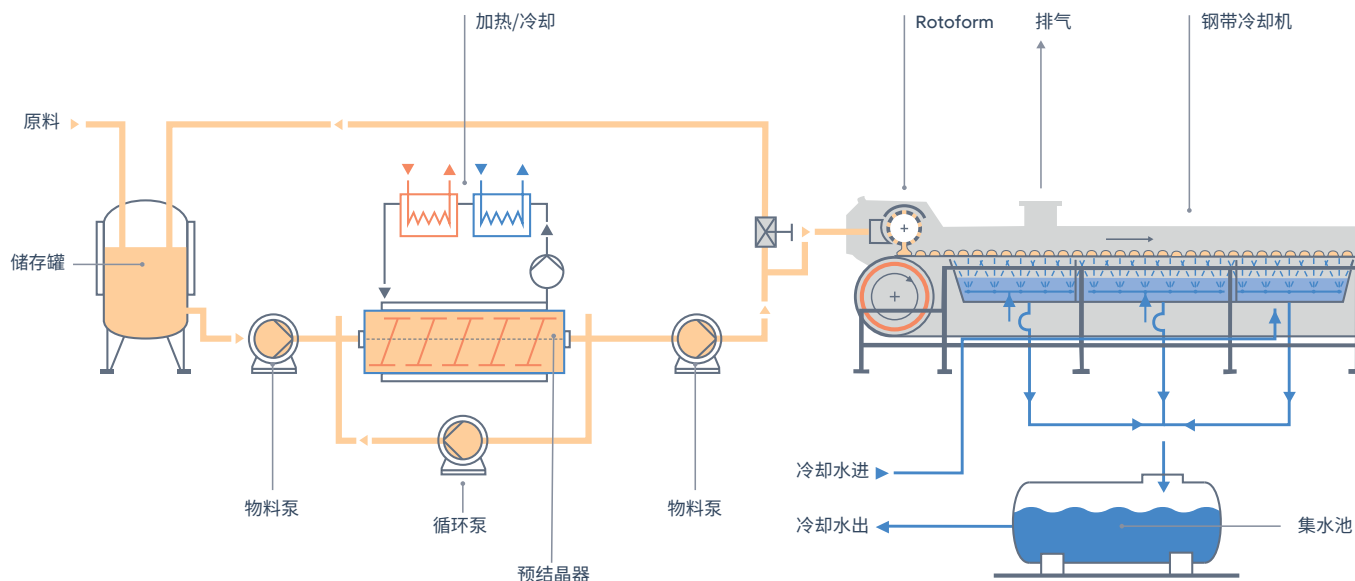
如今，IPCO 研发出了一种过冷工艺，在过冷熔体中产生均匀的晶核悬浮液，来固化这些难加工的过冷熔体。该工艺采用刮片式预结晶器，极大的提高了生产效率。

该工艺使熔体能够在很短的时间内在钢带上结晶，并可固化成所需的产品形态——如颗粒、微颗粒或薄片。自该创新系统推出后，我们已经为 100 多个工厂设计、供应和安装了过冷系统。

每个项目都是包括预结晶器、冷热水系统、Rotoform、钢带冷却机以及称重控制设备等全套的交钥匙工程。

过冷工艺的典型应用包括：

- 农用化学品
- 光化学品
- 塑料添加剂
- 橡胶化学品
- 稳定剂
- 农药和除草剂
- 阻燃剂



Rotoform 4G SC - 对具有特殊物理性质的熔体进行造粒的过冷系统

这种自动化系统由加热和冷却撬块、预结晶器撬块、Rotoform、钢带冷却机和可编程逻辑控制系统组成，提供了一种可连续运行作业、仅需偶尔操作人员干预的完整解决方案。

该工艺解决了过冷熔体的造粒问题。

定子内置的布料器可确保整个钢带宽度上压力均匀，所有颗粒都保持均匀大小。

Rotoform 造粒机可保证液滴滴落的时候均匀一致，冷却和固化期间所释放的热量通过钢带传递到冷却水中。冷却水直接回流至集水池，在任何阶段均不与产品相接触。

生产出的颗粒自由流动、大小均匀且易于处理、包装和运输。在生产过程中或后续过程中，粉尘很少，十分环保。

对整个生产过程的监测和控制贯穿于每个阶段。这是通过中央过程控制单元来传达的，它确保设置保持不变。

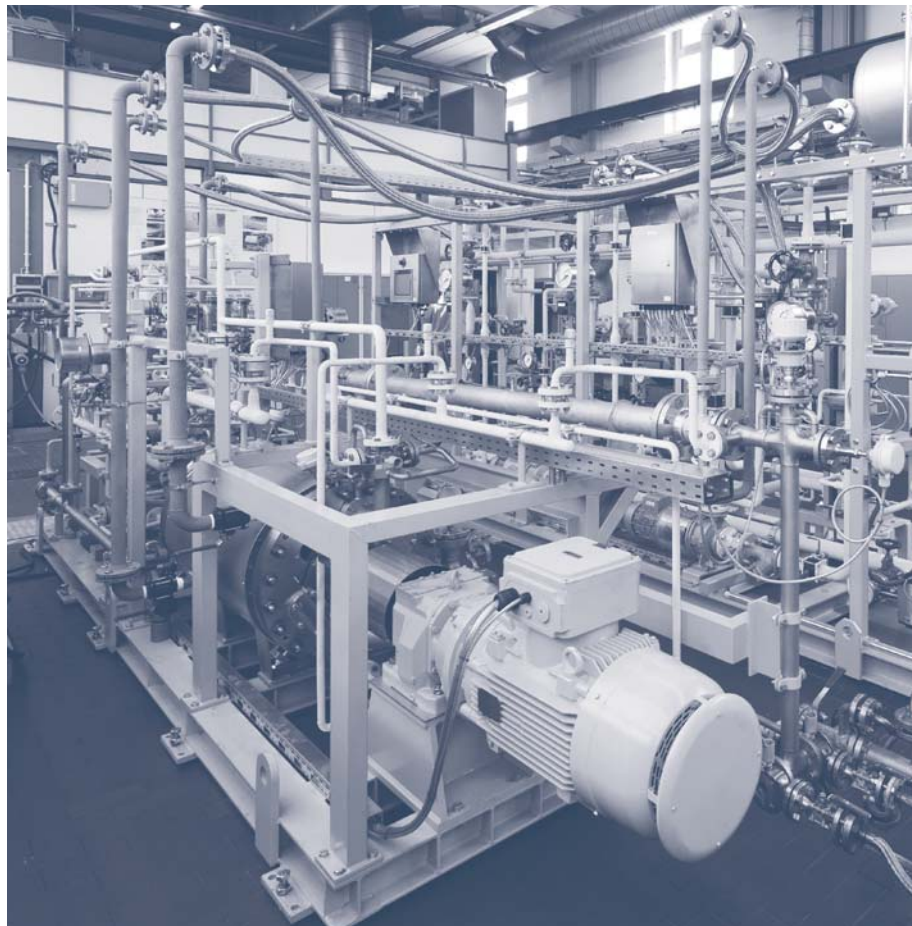
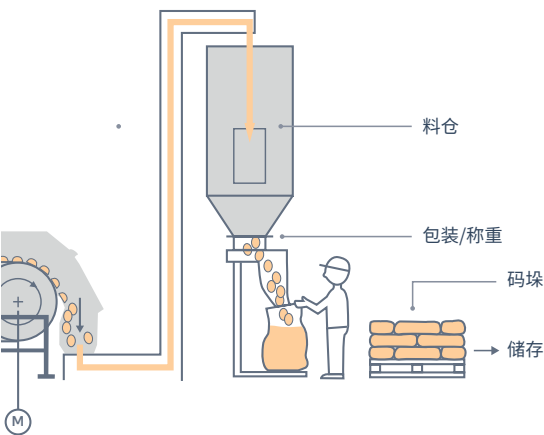
冷却工艺必须非常精确地控制，以保持浆料的温度。管道被加热和保温，且预结晶器的刮刀被加热以避免熔体在预结晶器中固化。

生产出自由流动且易于处理、包装和运输的颗粒。



它通过将均匀的晶核悬浮液引入过冷熔体来使其固化。这使得浆料（晶核和液体产物的混合物）在旋流单元的水冷钢带上快速结晶。

Rotoform 由可伴热的圆柱形定子和围绕定子同心旋转的外转筒组成，可将熔融产物滴落在钢带的整个工作宽度上。





— SYSTEM —
— SUBCOOLING —
PRODUCTS —
— PASTILLATION —



英彼克传动系统(上海)有限公司
上海市莘庄工业区银都路 4555 号 5 号楼